



COMUNE DI SANTA MARIA LA CARITÀ

Città Metropolitana di Napoli

AVVISO PUBBLICO SOGGIORNO CLIMATICO ANZIANI-ANNUALITÀ 2026 Località MONTESILVANO (PE) – HOTEL 4* HOTEL BLU SERENA MAJESTIC

L'Amministrazione comunale informa la cittadinanza che con Delibera di Giunta Comunale n. 117 del 27.07.2026 ha organizzato il soggiorno climatico anziano secondo le seguenti caratteristiche e requisiti:

1. *soggiorno climatico estivo per circa n. 80 anziani, per otto giorni (sette notti) da realizzarsi dal 6 al 13 Settembre 2026;*
2. *ammessi i richiedenti residenti in possesso del requisito dell'età, così distinto: 62 anni per le donne, 65 anni per gli uomini;*
3. *Si prescinde dall'età in caso di coppie (coniugi o conviventi) dei quali almeno uno, comunque partecipante, abbia l'età richiesta; in tale circostanza vale l'ISEE familiare per il pagamento della quota di compartecipazione di entrambi;*
4. *Nel caso in cui nel nucleo familiare partecipante vi siano figli/fratelli diversamente abili, debitamente certificati, esclusivamente per gli stessi la quota intera è a carico dell'Ente;*
5. *Un eventuale beneficiario con particolari disabilità debitamente certificate, potrà essere accompagnato da un familiare/assistente personale. La quota dell'accompagnatore sarà determinata in base al proprio ISEE in corso di validità e secondo le fasce di reddito del presente provvedimento;*
6. *Tutti i partecipanti dovranno esibire certificazione medica di idoneità per la partecipazione al soggiorno climatico estivo.*

Tenuto conto che sulla base delle tariffe di contribuzione approvate con Delibera di G. C. n. 185/2024 per il soggiorno climatico annualità 2026 e del costo pro-capite di affidamento del servizio di organizzazione viaggio tutto incluso le somme dovute a questo Ente per la partecipazione all'iniziativa sono le seguenti:

Fascia di Reddito (Valore ISEE)	Quote contributive (tariffe)
	Costo pro-capite affidato 510,00 €
1° fascia reddito ISEE € 0,00 ad € 6.000,00	pagamento pari al 40% del costo di aggiudicazione (204,00 €)
2° fascia reddito ISEE da € 6.000,01 ad € 12.000,00	pagamento pari al 65% del costo di aggiudicazione (331,50 €)

3° fascia reddito ISEE da € 12.000,01 a € 18.000,00	pagamento pari al 75% del costo di aggiudicazione (382,50 €)
4° fascia reddito ISEE da € 18.000,01 a € 24.000,00	pagamento pari al 85% del costo di aggiudicazione (433,50 €)
5° fascia reddito ISEE oltre € 24.000,01	pagamento pari al 90% del costo di aggiudicazione (459,00 €)

I richiedenti che non allegano la certificazione ISEE saranno inseriti nell'ultima fascia di reddito (5° fascia).

Si informa che per coloro che volessero partecipare all'iniziativa che si svolgerà dal **6 al 13 settembre 2026** in MONTESILVANO (PE) struttura ricettiva HOTEL 4* BLU SERENA MAJESTIC in trattamento di pensione completa, servizio spiaggia e trasferimento A/R struttura, animazione.

La domanda di partecipazione va presentata entro e non oltre il giorno **31 agosto 2026** presso l'Ufficio Politiche Sociali, ubicato al primo piano, nei giorni e negli orari di apertura al pubblico.

Al modulo di domanda va allegato:

- certificato medico attestante l'idoneità psico-fisica a partecipare all'iniziativa;
- certificazione ISEE in corso di validità;
- copia documento di riconoscimento in corso di validità;
- ricevuta di pagamento quota di compartecipazione "Soggiorno climatico anziani 2026", mediante PAGOPA come stabilito dalla Delibera di Giunta Comunale n. 185/2024.

Il Responsabile del I settore amministrativo

Dott.ssa Maria Del Sorbo